



ROSSO DI MONTALCINO

Denominazione di Origine Controllata

Vitigni:

100% sangiovese
selezionato a Montalcino

Zona di produzione:

Castelnuovo dell'Abate

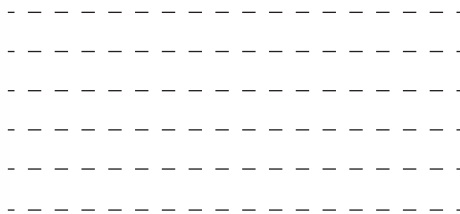
**Caratteristiche organolettiche
e aromi:**

Rotondo, dal gusto fresco e con le
giuste proporzioni si presenta con
note di frutti rossi e lievemente
speziato.

Vino dal vario abbinamento risulta
molto gradevole e di facile bevita.

**Processo di invecchiamento
e affinamento:**

Passaggi in piccole botti di
rovere per circa 1 anno,
affinamento in barriques,
poi in vetro per 4-5 mesi.



Azienda Agricola

LA COLOMBINA

di Caselli Anna Maria - Castelnuovo dell'Abate - Montalcino - Italia

Tel. 0577 835609 - 849399 Fax 0577 1720137 - www.lacolombinavini.it - info@lacolombinavini.it